



针杆部位的预制断针槽

防止三角和针筒受损的技术解决方案

GROZ-BECKERT

Groz-Beckert KG

Parkweg 2, 72458 Albstadt, 德国

电话 +49 7431 10-0, 传真 +49 7431 10-2777

contact-knitting@groz-beckert.com

www.groz-beckert.com

应用

针舌损坏或织针达到其磨损极限后针舌失灵，可能会导致穿入的纱线无法脱圈，并且一直保持这个状态，直到针杆负荷过大而使织针朝针筒中间弯曲。

这样的织针可能会被卡在针筒和三角之间，从而增加针筒或三角损坏的风险。

为了避免这种情况，格罗茨-贝克特专门开发了用于高速织机的解决方案：在织针的针杆部位预制断针槽。预制断针槽位于线圈滑动区域的后面，可确保织针在负荷过大的情况下发生可控的断裂。这样可以减少织机高速运行时针筒和三角损坏而造成昂贵的成本。



预制断针槽





预制断针槽

技术特征

位于线圈滑动区域后面的预制断针槽

优势

- 避免损坏机器
- 避免耗时的修理工作

收益

- 减少停机时间
- 增加利润率

