GROZ-BECKERT

纺纱

纺纱业梳理产品和服务

目录

格罗茨-贝克特 4
梳理加工 5

产品与服务 6
格罗茨-贝克特在梳理领域的历史 8
梳理产品范围 9

格罗茨-贝克特梳理部门的承诺 10
全球布局成就本地支持服务 11

传统与未来

格罗茨-贝克特成立于1852年。目前约有9,000名员工活跃于全球150多个国家。从针织、机织、针刺、簇绒、梳理到缝纫：我们的产品大家族共包含超过70,000种产品。作为一家全球领先的多样化纺织品生产和缝合用工业机针、精密部件、精良工具、系统及服务供应商，格罗茨-贝克特在整个纺织价值链上为客户及合作伙伴提供支持，不仅如此：公司还于2010年7月成立了技术研发中心（TEZ），为格罗茨-贝克特与设备制造商、用户、纺织品生产商及专业机构共同打造纺织业的未来提供了一个有力的平台。

格罗茨-贝克特

纺织品在我们的生活中可谓无处不在，它们形态各异，功能也各不相同：从时装、运动与休闲、家用织物、到地板铺面和建筑领域。不仅如此，从汽车到太空漫游，再到医疗保健，纺织品的身影也是无处不在。格罗茨-贝克特生产机针、精密部件和精良工具，并为从时装、家居和生活用纺织品到产业用纺织品在内的纺织业的所有方面提供支持服务。

技术研发中心

在纺织界，格罗茨-贝克特代表着可靠的质量与客户服务。2010年，格罗茨-贝克特的技术研发中心(TEZ)投入使用。该中心的宗旨是与客户和合作伙伴紧密合作，为纺织品探索新的发展和应用。我们的技术研发中心不仅拥有先进的设备，还为整合格罗茨-贝克特的实力与专业知识构建了一个完美的环境。作为一家面向未来的企业，格罗茨-贝克特极其重视纺织业新技术及新应用的研究和持续发展。

纺织价值链中的梳理环节

全球的业内人士都认可:“梳理是纺纱厂的核心”以及“好的梳理是成功纺纱的一半”。这两种说法都清楚地阐明了无论是纱线生产还是无纺布加工,梳理都在纤维加工中扮演着重要的角色。

梳理的概念最早出现于1770年，而第一台梳理机则诞生于1850年。梳理的理念一直到今天并未发生改变，但梳理机的性能早已今非昔比。到上世纪60年代，梳理机的生产率还不足10kg/h，而现在这一数字已达到了220kg/h。这种性能的大幅增长在很大程度上要归功于一种利器的出现:那就是针布。借助当今市场上种类繁多的针布，我们可针对梳理机，无论是梳棉机还是罗拉式梳理机以及要加工的纤维原材料和合理的生产率，选用定制规格的针布。

产品与实力

工具 - 从纤维到纱线,从纤维到纤网

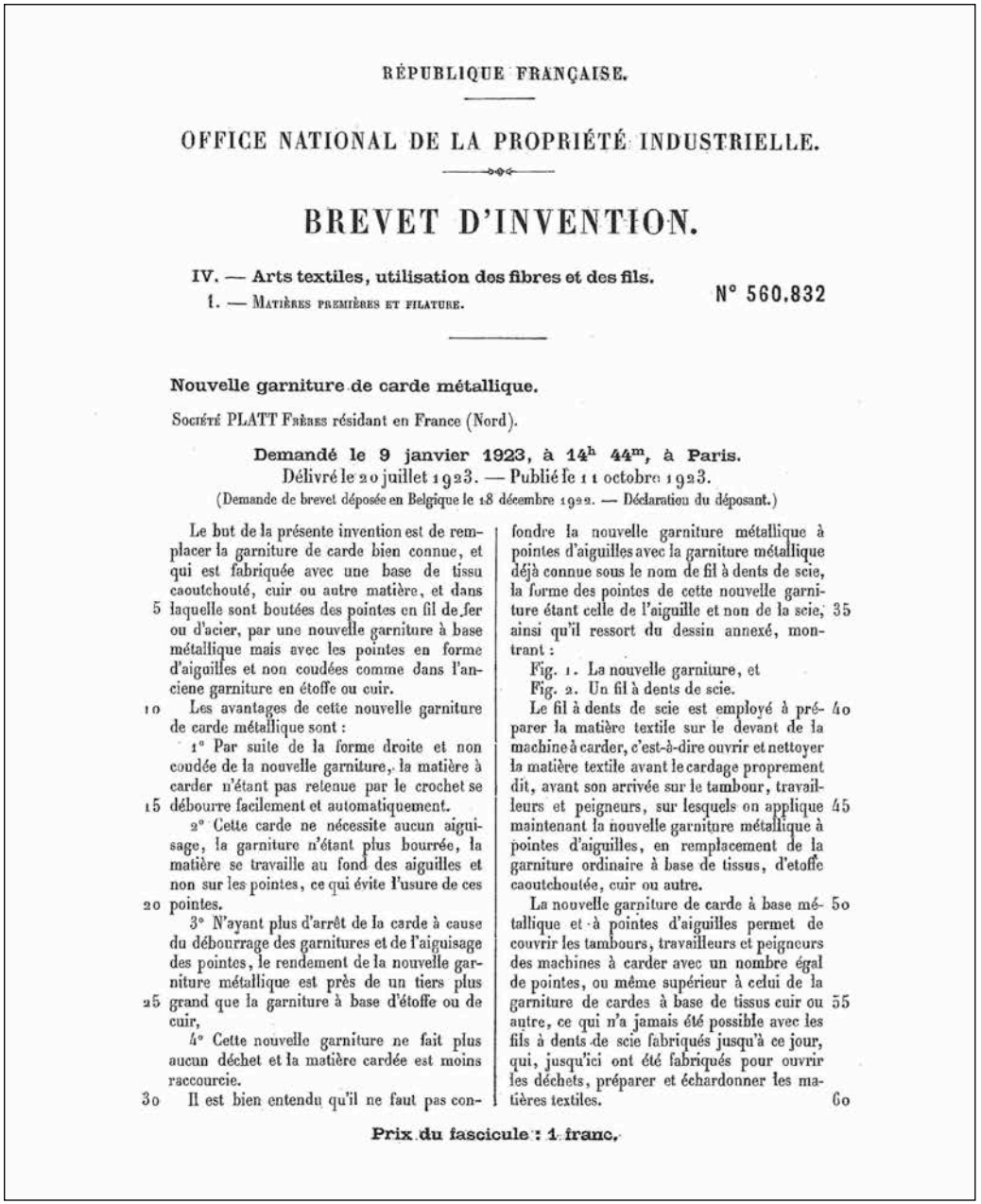
从咨询、产品建议和全面的产品组合,到安装服务、特种罗拉维修和开机服务,格罗茨-贝克特是一站式针布供应商,满足您的各种产品与服务需求。我们的产品组合包括长短纤维纺纱行业及无纺行业所用各种针布。凭借先进的产品和服务计划,格罗茨-贝克特服务于全球纺机制造商和纺织公司。

格罗茨-贝克特在梳理领域的历史

早在1980年，格罗茨-贝克特就开始为无纺行业提供刺针和提花针以及水刺系统用水针板。此外，我们还在分梳针布领域拥有多年的服务经验。2015年，格罗茨-贝克特收购了比利时的Bekaert集团在全球的梳理业务，成立了现在的梳理产品部门。

格罗茨-贝克特在梳理领域的历史最早可以追溯到 20 世纪初金属针布的发明。

- 1923年，Platt Frères公司发明并注册了金属针布。
- 上世纪 50 年代，五家针布公司合并成立英国针布公司(ECC)。
- 1973年，ECC收购Platt Frères公司并将其纳入到自己的金属针布业务部门之下。
- 2005年，比利时的Bekaert集团作为针布生产厂的供应商，收购了整个ECC集团并将其与另外两家针布公司（德国的Damgaard公司和比利时的 Sobelcard 公司）进行了整合。
- 十年来，Bekaert Carding Solutions逐渐发展成为全球最大的针布供应商之一。
- 2015年，格罗茨-贝克特成功收购Bekaert Carding Solutions，成立了现在的梳理产品部门。



RÉPUBLIQUE FRANÇAISE.

OFFICE NATIONAL DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE.

BREVET D'INVENTION.

IV. — Arts textiles, utilisation des fibres et des fils.
1. — Matières premières et filature.

N° 560.832

Nouvelle garniture de carde métallique.

Société PLATT Frères résidant en France (Nord).

Demandé le 9 janvier 1923, à 14h 44m, à Paris.
Délivré le 20 juillet 1923. — Publié le 11 octobre 1923.
(Demande de brevet déposée en Belgique le 18 décembre 1922. — Déclaration du déposant.)

Le but de la présente invention est de remplacer la garniture de carde bien connue, et qui est fabriquée avec une base de tissu caoutchouté, cuir ou autre matière, et dans laquelle sont boutées des pointes en fil de fer ou d'acier, par une nouvelle garniture à base métallique mais avec les pointes en forme d'aiguilles et non coudées comme dans l'ancienne garniture en étoffe ou cuir.

Les avantages de cette nouvelle garniture de carde métallique sont :

1° Par suite de la forme droite et non coudée de la nouvelle garniture, la matière à carder n'étant pas retenue par le crochet se débourre facilement et automatiquement.

2° Cette carde ne nécessite aucun aiguisage, la garniture n'étant plus bourrée, la matière se travaille au fond des aiguilles et non sur les pointes, ce qui évite l'usure de ces pointes.

3° N'ayant plus d'arrêt de la carde à cause du débourrage des garnitures et de l'aiguisage des pointes, le rendement de la nouvelle garniture métallique est près de un tiers plus grand que la garniture à base d'étoffe ou de cuir,

4° Cette nouvelle garniture ne fait plus aucun déchet et la matière cardée est moins raccourcie.

Il est bien entendu qu'il ne faut pas confondre la nouvelle garniture métallique à pointes d'aiguilles avec la garniture métallique déjà connue sous le nom de fil à dents de scie, la forme des pointes de cette nouvelle garniture étant celle de l'aiguille et non de la scie, ainsi qu'il ressort du dessin annexé, montrant :

Fig. 1. La nouvelle garniture, et
Fig. 2. Un fil à dents de scie.

Le fil à dents de scie est employé à préparer la matière textile sur le devant de la machine à carder, c'est-à-dire ouvrir et nettoyer la matière textile avant le cardage proprement dit, avant son arrivée sur le tambour, travailleurs et peigneurs, sur lesquels on applique maintenant la nouvelle garniture métallique à pointes d'aiguilles, en remplacement de la garniture ordinaire à base de tissus, d'etoffe caoutchoutée, cuir ou autre.

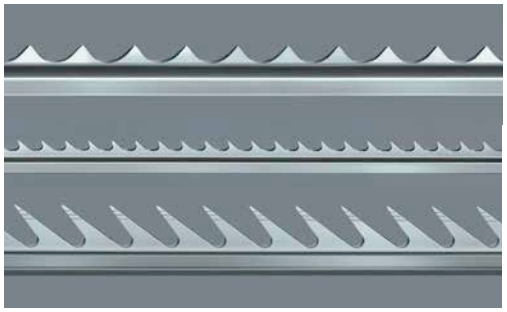
La nouvelle garniture de carde à base métallique et à pointes d'aiguilles permet de couvrir les tambours, travailleurs et peigneurs des machines à carder avec un nombre égal de pointes, ou même supérieur à celui de la garniture de cardes à base de tissus cuir ou autre, ce qui n'a jamais été possible avec les fils à dents de scie fabriqués jusqu'à ce jour, qui, jusqu'ici ont été fabriqués pour ouvrir les déchets, préparer et échardonner les matières textiles.

Prix du fascicule : 1 franc.

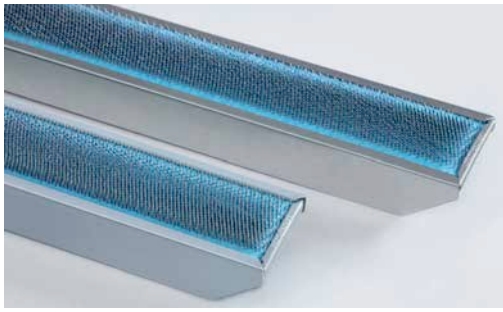
Patent specification

梳理产品范围

格罗茨-贝克特梳理部门的产品组合可满足从极低速到超高速纺纱及长纤和无纺行业最为严苛的应用需求。格罗茨-贝克特开发了金属针布、固定盖板和弹性盖板。更多详情，请查阅我们专门的产品手册。



金属针布



弹性盖板

固定盖板

清洁针布

管纱

交叉缠绕纱筒

格罗茨-贝克特梳理部门的承诺

格罗茨-贝克特的产品设计、所用钢材等级及后处理多种多样，允许客户根据任何梳理机的需求，选择最适合自己的产品。格罗茨-贝克特梳理部门的目标就是帮助客户找到最佳的纤维梳理方法。

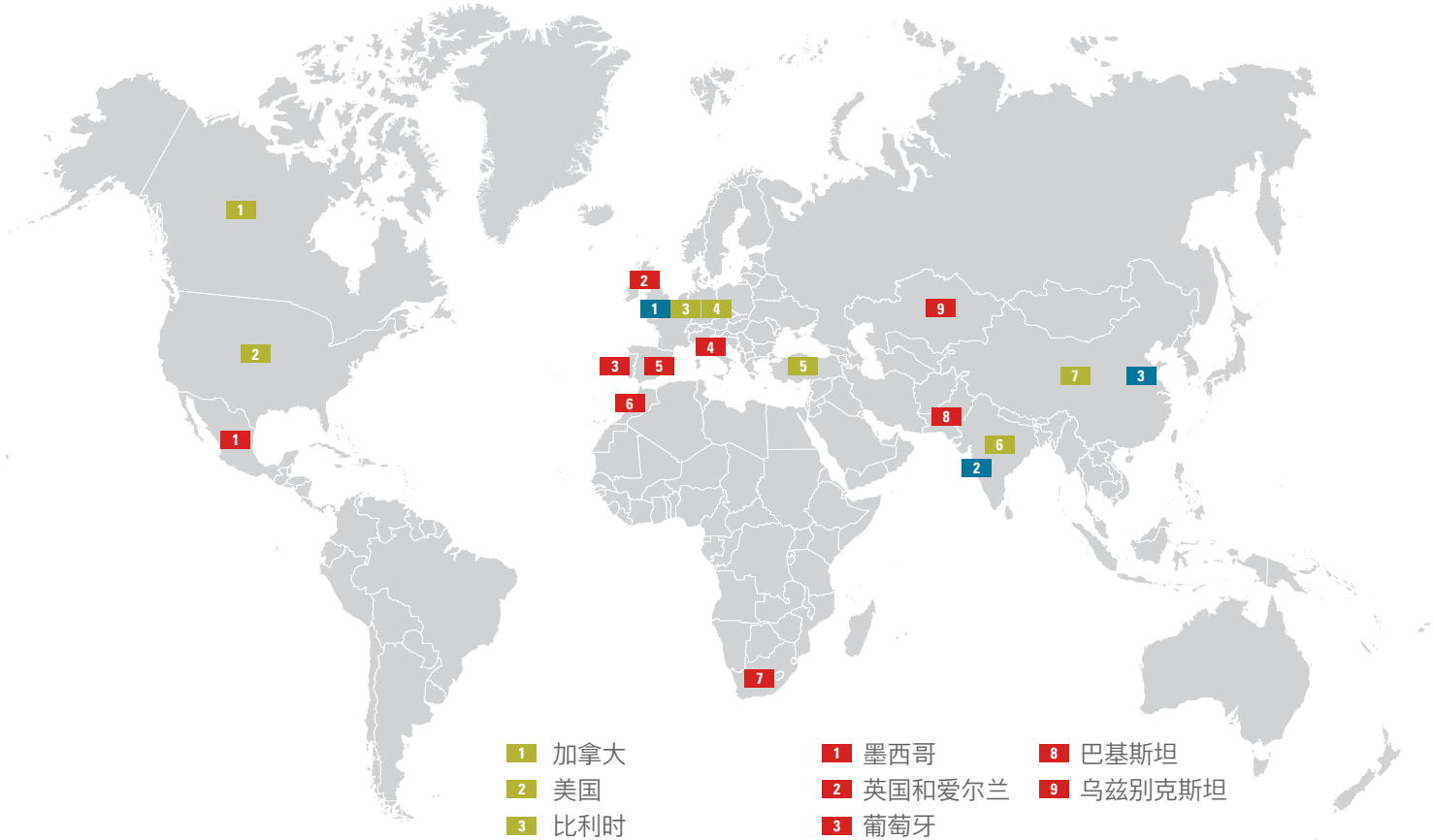
凭借多年的纺织业经验，格罗茨-贝克特梳理部门对客户的需求了如指掌。市场的主要动力可总结如下：找到最匹配各种应用的产品、尽可能短的交付时间及最高的质量水平。当然，所有这一切还都要保证具有竞争力的性价比。

由此，格罗茨-贝克特梳理部门做出了以下承诺：

- 格罗茨-贝克特的梳理专家团队会以超出您期望的方式帮助您选择最匹配的产品。在您需要时，我们的团队还很乐意地在针布的使用以及梳理应用领域提供专家建议。
- 凭借丰富的当地库存系列及高效的生产，格罗茨-贝克特梳理部门可承诺以最快地交期将产品送到您的手上。第一时间处理和答复您的垂询一直是我们公司的标准服务内容。
- 从针布的每一步生产工序到针布包卷，格罗茨-贝克特都始终以质量为重。因此，格罗茨-贝克特的服务和产品在业界拥有无可匹敌的信誉。

全球布局成就本地服务

我们覆盖全球的销售布局可为您提供本地服务，为您带来无尽优势。您可以充分信赖由我们的合作伙伴在世界各地设立的生产基地、服务机构和设施所组成的庞大网络，确保快速、高效满足您的要求。所有的经营部门和工厂都能确保提供跨国境服务。



- 生产基地
- 格罗茨-贝克特梳理服务机构
- 梳理合作伙伴的服务设施

1 加拿大
2 美国
3 比利时
4 德国
5 土耳其
6 印度
7 中国

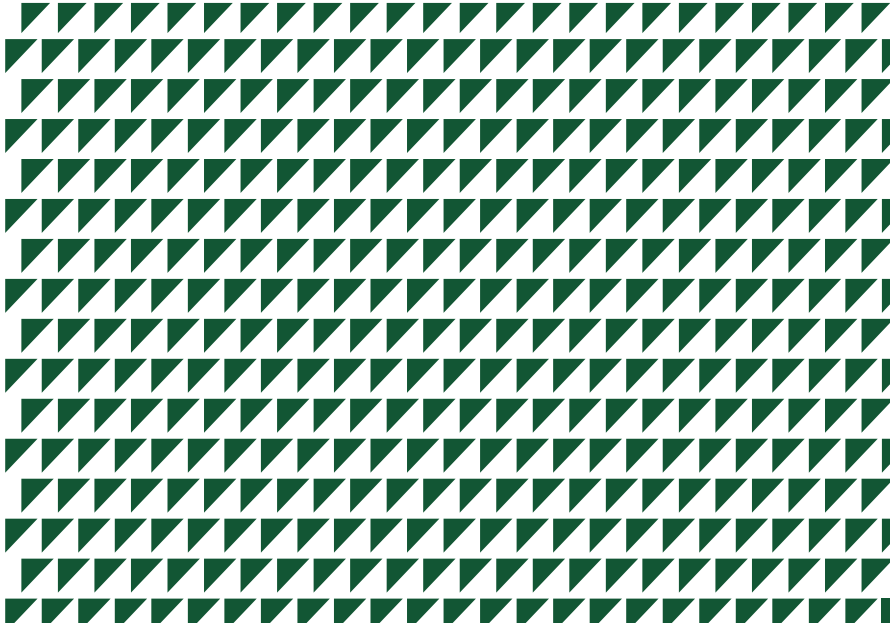
1 墨西哥
2 英国和爱尔兰
3 葡萄牙
4 意大利
5 西班牙
6 摩洛哥
7 南非
8 巴基斯坦
9 乌兹别克斯坦

1 比利时Deerlijk
2 印度Pune
3 中国无锡

Groz-Beckert KG
Parkweg 2
72458 Albstadt, 德国
电话 +49 7431 10-0
contact-spinning@groz-beckert.com
www.groz-beckert.com

以上所提供的产品描述仅供解释之用，具体产品以实物为准。
TM = 格罗茨-贝克特使用该产品标识符号，并保留对该符号的相应权利。
® = 格罗茨-贝克特集团公司注册商标。
© = 本出版物版权所有。
格罗茨-贝克特保留针对在未经格罗茨-贝克特明确书面同意的情况下复制、编辑、翻译或传播这些内容而采取法律行动。

GROZ-BECKERT



ZH | 04.2025