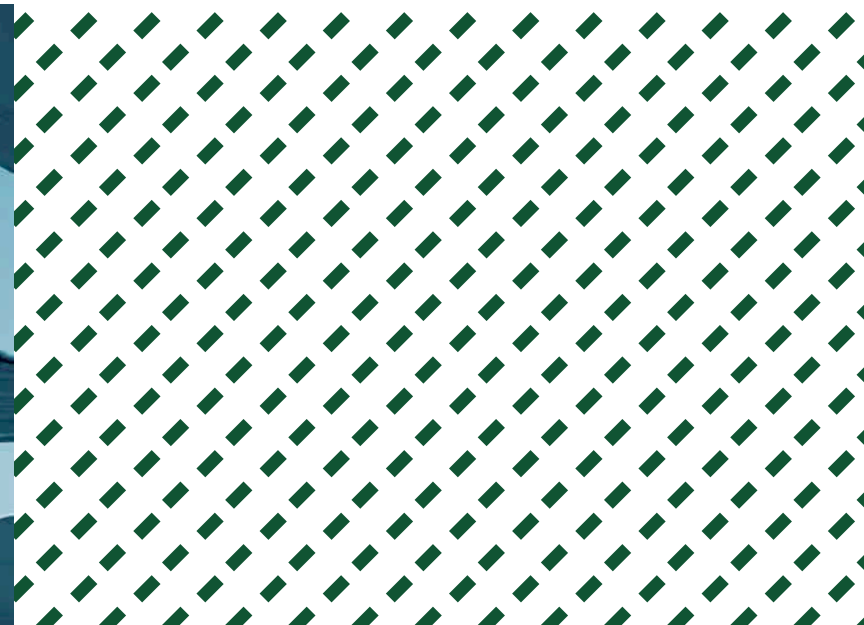
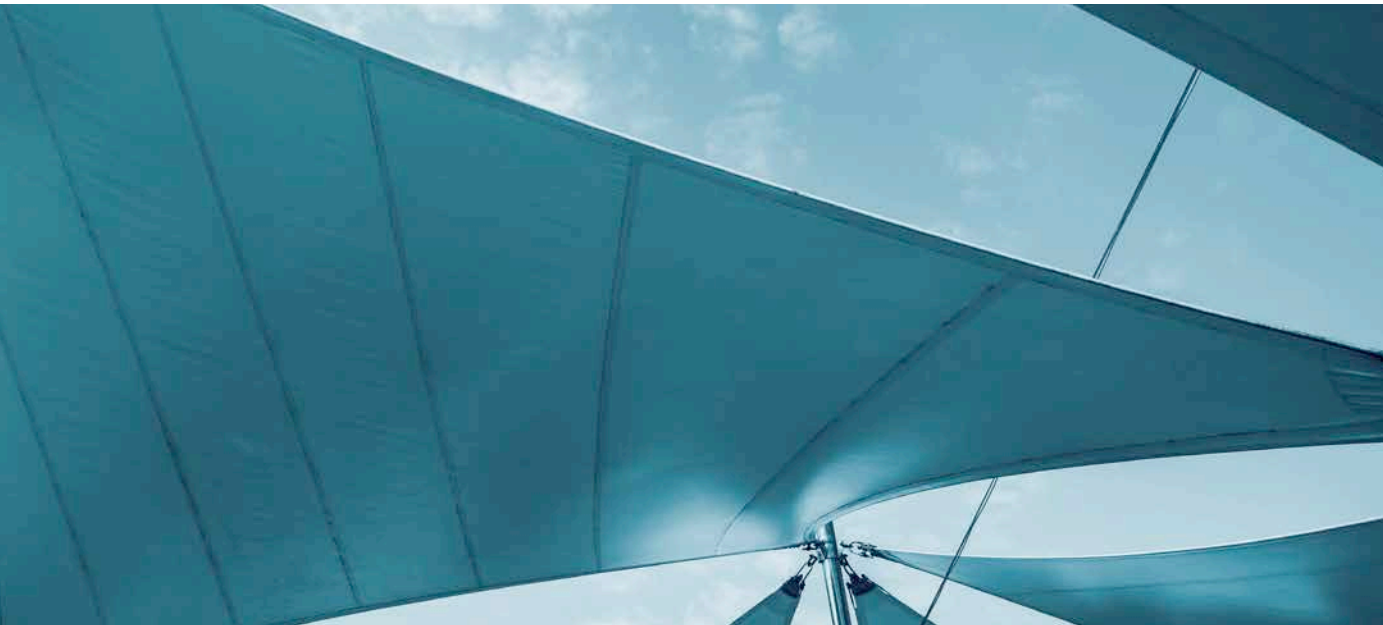


# Sewing

Deri ve teknik tekstiller için dikiş makinesi iğneleri



## Deri ve teknik tekstillerin işlenmesi için Groz-Beckert dikiş makinesi iğneleri

Tekstil alanındaki katma değer zincirinin öncü bir tedarikçisi olarak Groz-Beckert sadece teknik tekstillerin üretimi konusunda değil bunların konfeksiyonu için de yanınızda yer alır. Böylece Groz-Beckert teknik tekstillerin ve derinin işlenmesi için mükemmelleştirilmiş dikiş makinesi iğneleri sağlayarak yüksek bir kalite seviyesine sahip olan nihai ürünler elde edilmesine katkı sağlar.



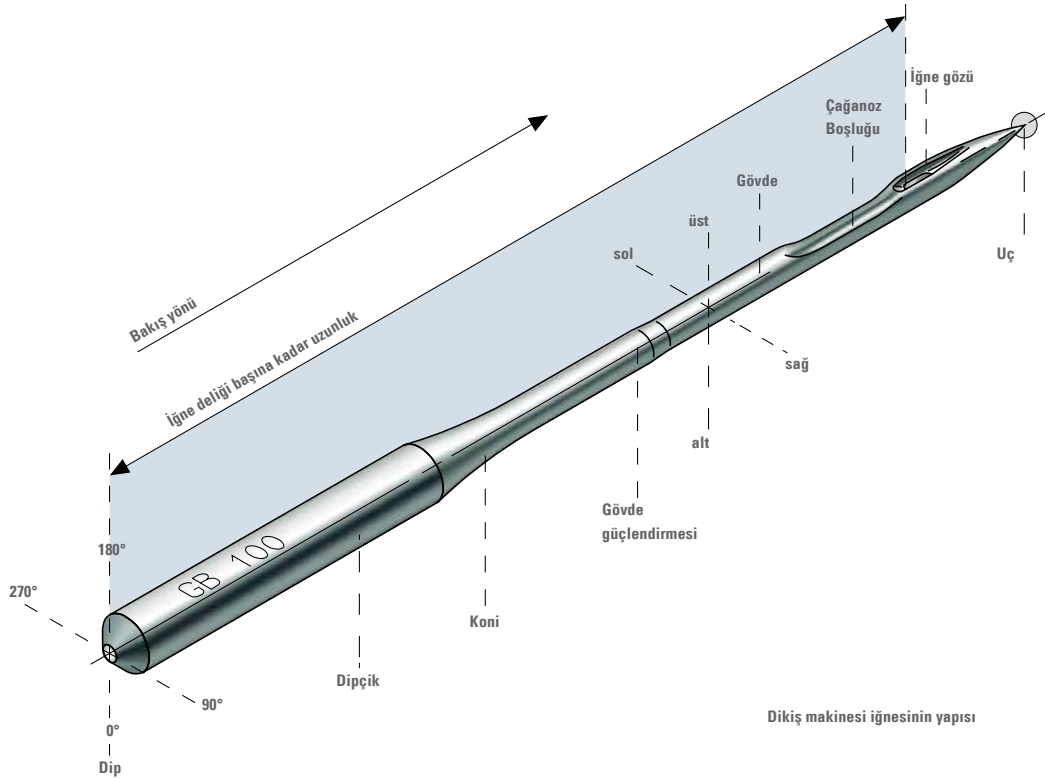
Binlerce yıldır hayvan derisi işlenerek kullanılabilir deri haline getirilir. Başlangıçta giyim ürünleri ve yaşam alanlarında kullanılarak soğuktan ve diğer dış etkenlerden korunma amacı güdüüyordu. Bugün tüm dünyada üretilen derinin en büyük bölümü ayakkabı üretimi için kullanılmaktadır, ancak bunun yanında otomotiv ve mobilya endüstrisinde de bu dayanıklı malzeme kullanım alanı bulmaktadır. Teknik tekstillerin - yani öncelikli olarak teknik ve fonksiyonel özellikleri nedeniyle üretilmiş olup estetik veya dekoratif amaçlar gözetilmemiş olan tüm tekstil esaslı ürünler - tekstil dünyasında sadece birkaç on yıldır belirli bir rol oynuyor. Bu branşın özel malzemelerin ve malzeme kombinasyonlarının dikilmesi gibi özel gereksinimleri üretim açısından da yüksek seviyeli gereklilikler ortaya koymaktadır. Groz-Beckert'in dikiş makinesi iğneleri deri ve teknik tekstillerin işlenmesi açısından pek çok avantaj sunmaktadır. Farklı kesici ve yuvarlak uçlar, ihtiyaca uygun olarak tasarlanmış özel işlem iğneleri ile yenilikçi üretim yöntemleri en yüksek seviyeli fonksiyon güvenliği ve kusursuz bir dikiş sonucu elde edilmesini sağlamaktadır.

# İçindekiler

Deri ve teknik tekstiller için dikiş makinesi iğneleri	2
Odak noktasında dikiş makinesi iğnesi	4
Kanıtlanmış kalite	5
Deri - Tanımı ve gereksinimleri	6
Teknik tekstiller ve onların alt bölümleri	7
Groz-Beckert'in kesici uçları	8
Loop Control™ – yenilikçi iğne geometrisi	9
GEBEDUR™ – Titanyum nitrit kaplamalı iğneler	10
Özel uygulama iğnesi SAN™ 5.2	11
Özel uygulama iğnesi SAN™ 12	12
Teknik tekstiller - Mobiltech	13
Diğer Groz-Beckert iğneleri	14

## Odak noktasında dikiş makinesi iğnesi

Dikiş makinesi iğneleri dikiş dünyasının gizli kalmış kahramanlarıdır. Onları neredeyse hiç görmeyiz ve duymayız – buna rağmen her zaman yüksek performans sergilerler. Tekstil ürünlerinin tasarımı ve uzun ömürlülüğü üzerindeki belirgin etkilerinin yanında dikiş prosesindeki verimlilik üzerinde de önemli etkileri vardır. Bu nedenle dikiş iğnesi markasını seçerken bilinen bir kaliteye ve yenilikçi çözümlere güvenmek oldukça önemlidir.



### Dikiş makinesinin en önemli parçası: İğne

Bir dikiş makinesi iğne olmadan dikiş dikemez. İğnenin görevi birbirine bağlanması gereken malzemeleri delmek, dikiş ipliğini buradan geçirmek ve bu sayede farklı parçaları birbirlerine bağlamaktır. İğne ile çağanoz arasında, veya iğne ile bobin ipliği arasında bu sayede dikiş oluşur. Bu sırada sanayi tipi bir dikiş makinesi dakikada 10.000 adete kadar dikiş gerçekleştirebilir.

Bu dikiş makinesi iğnelerinin dikiş işlemi sırasında proses güvenliğini sağlamak için çok büyük bir hassasiyet ile üretilmesi gerektiği anlamına gelmektedir.

Pek çok farklı şekil ve versiyona sahip dikiş makinesi iğneleri bulunmaktadır. Böylece farklı dikiş makinelerinde ve oldukça çeşitli uygulamalar ve dikiş tipleri için kullanılabilirler.



Müşteri Portalı için

### Çeşitli dikiş oluşturma türleri

Dikişler farklı şekillerde, yani farklı dikiş tipleri ile oluşturulabilir. Her bir dikiş tipi birbirinden ipliklerin geometrik düzenlemesi ile ayrılır. Örnek olarak zincir dikiş, kilit ile overlok dikişi sayılabilir. Farklı dikiş oluşturma türleri ile ilgili animasyonları adresi aşağıda bulunan müşteri portalımızda bulabilirsiniz [my.groz-beckert.com/sewing](http://my.groz-beckert.com/sewing)



## Kanıtlanmış kalite

30 yılı aşkın bir süredir dikiş makinesi iğneleri Groz-Beckert'in üretim programının bir parçasıdır. Bunlar her zaman en son teknoloji ve en yüksek hassasiyet ile üretilmiş olup bu sayede her zaman birinci sınıf bir kaliteye sahip olmuşlardır. Deri sanayisinin teknik tekstillere yönelik pazarların sürekli olarak büyümesi ile dikiş makinesi iğnelere yönelik gereklilikler de artmıştır. Çok sayıda yenilik ve geliştirme sayesinde Groz Beckert'in iğneleri bu ihtiyaçlara karşılık verebilmeyi sürdürmektedir. Bunun yanında bu iğnelerin üretiminde yüksek seviyeli bir mükemmeliyete dikkat edilir – bu işe yüksek kaliteye sahip ham maddelerden optimize edilmiş hassas aletlere ve son derece dar üretim toleranslarından yüksek kaliteli bir ambalajlamaya kadar pek çok faktör dahildir.

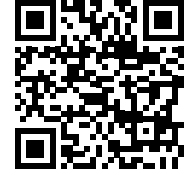


Kesici uçlu iğne



Teknik tekstiller için özel uygulama iğnesi SAN™ 5.2

Deri ve teknik tekstillerin işlenmesinde malzemenin spesifik özelliklerinin dikkate alınması son derece önemlidir. İdeal bir dikiş sonucunun elde edilmesi için doğru dikiş makinesi iğnesinin kullanılması belirleyicidir. İlerleyen sayfalarda deri ve teknik tekstiller hakkında daha fazla bilgi edinin ve Groz-Beckert'in hangi iğneleri ile nihai ürününüzün de mükemmel olabileceğini öğrenin.



Ürünler ile ilgili daha fazla bilgi için.

### Bunları biliyor muydunuz?

- İlk dikiş makinesi iğnesi 19. yüzyılın başında icat edilmiştir ve temel işlevi ile yapısında bugüne kadar neredeyse hiçbir değişiklik olmamıştır.
- Groz-Beckert'in güncel ürün programı yaklaşık olarak 3.000 farklı tip içermektedir.
- Tek başına 134 iğne sistemi bile 300 farklı versiyon ile temin edilebilmektedir.
- Tüm dünyada her yıl birkaç milyar dikiş makinesi iğnesi kullanılmaktadır.

## Deri – Tanımı ve gereksinimleri

**Doğal bir ürün olarak deri yapay alternatiflerin bu şekilde sunamadıkları pek farklı özelliğe sahiptir. Bu nedenle bu geleneksel malzeme haklı nedenlerle pek çok farklı kullanım alanında kullanılmaktadır.**



Ayrıntılı bilgiler  
"deri işleme" bilgi  
formunda bulunur















Deri üretimi için kullanılmakta olan hayvan derisi bölümü deri cilt (alt deri) denilen bölümdür. Burada her bir derinin - hayvanın kaburgalarının konumuna bağlı olarak - daha iyi gerilebildiği ama daha çabuk olarak da yırtılabildiği belirli bir hareket veya doku yönü vardır. Bu nedenle olabildiğince sağlam, yırtılmaya karşı dayanıklı ürünlerin üretimi için işleme, her zaman doku yönünün aksi yönde yapılmalıdır. Ayrıca tüm parçaların, daha fazla malzeme gerekecek olsa bile aynı hareket yönünde kesilmesi gerekmektedir. Günümüzde derinin işlenmesinde sadece dikişlerin iyi bir sağlamlığa sahip olmasının yanında çoğu zaman moda dünyası tarafından belirlenmekte olan görünümleri de son derece belirleyicidir. Farklı kesici uçların yardımıyla iplik konumu, deri türüne bağlı olarak değişebilir.

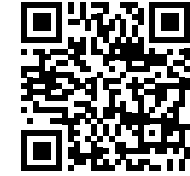
Deride farklı dikiş görünümleri



## Teknik tekstiller ve onların alt bölümleri

Teknik tekstiller alanına öncelikli olarak estetik ve dekoratif amaçlardan ziyade teknik ve fonksiyonel özelliklerinden dolayı üretilmekte olan tekstil temelli ürünler girmektedir. Bunlar arasında örneğin dokuma, örgü, örme kumaşlar, kalın kumaşlar veya astar kumaşları, çizgi şeklindeki tekstil dokumalar ile bunlardan üretilmiş olan tekstil bitmiş ürünler yer almaktadır.

Alt bölüm	Kullanım alanları	Ürün örnekleri		Alt bölüm	Kullanım alanları	Ürün örnekleri	
Agrotech	<ul style="list-style-type: none"><li>Tarım ve Hayvancılık</li><li>Bahçecilik</li><li>Balıkçılık</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Bitki koruma ve zararlı ot astarları</li><li>Biyogaz dokuları</li><li>Yakalama ağları</li><li>Halatlar</li></ul>	 Agrotech	Medtech	Sağlık ve hijyen	<ul style="list-style-type: none"><li>Sargı malzemeleri</li><li>Protezler</li><li>Yara uygulamaları</li><li>Vücut bakımı bezleri</li><li>Ameliyat donanımı</li></ul>	 Medtech
Buildtech	<ul style="list-style-type: none"><li>Yüksek ve derin yapılar</li><li>Onarım</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>İzolasyon malzemeleri</li><li>örtüler</li><li>Güçlendirme malzemeleri</li><li>İpler ve halatlar</li></ul>	 Buildtech	Mobiltech	Araç yapımı	<ul style="list-style-type: none"><li>Hava yastıkları</li><li>Emniyet kemerleri</li><li>Otomobil koltukları</li><li>İç döşemeler</li><li>Filtre</li></ul>	 Mobiltech
Clothtech	Ayakkabı ve giyim endüstrisi için teknik bileşenler	<ul style="list-style-type: none"><li>Dolgu/iç malzemeleri</li><li>Tabakalar</li><li>Klima ve nemden korunma diyaframları</li></ul>	 Clothtech	Oekotech	Çevre koruma	<ul style="list-style-type: none"><li>Zararlı madde filtresi</li><li>Koruma kumaşları</li><li>Erozyon koruması</li><li>Örtüler</li></ul>	 Oekotech
Geotech	<ul style="list-style-type: none"><li>Jeolojik tekstiller</li><li>Bahçe ve tarım işleri</li><li>Yol yapımı</li><li>Depo yapımı</li><li>Hendek yapımı</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Erozyon korunma kumaşları</li><li>Depolama ve gölet folyoları</li><li>Drenaj ve filtre kumaşları</li><li>Güçlendirmeler</li></ul>	 Geotech	Packtech	<ul style="list-style-type: none"><li>Çıkışlar</li><li>Malların taşınması ve depolanması</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Taşıma ağları ve çuvaları</li><li>Taşıma emniyeti</li><li>Torbalar</li><li>Brandalar</li><li>Çay poşetleri ve kahve filtreleri</li></ul>	 Packtech
Homotech	Ev ve ev tekstili alanı dışındaki yaşam alanları	<ul style="list-style-type: none"><li>Mobilya kaplamaları</li><li>Döşekler</li><li>Perdeler, güneşlikler ve yelkenler</li><li>Tavan, duvar ve zemin kaplamaları</li><li>Sıva sistemleri</li></ul>	 Homotech	Protech	Kişi ve eşya koruması	<ul style="list-style-type: none"><li>Güvenlik ve koruma giysileri</li><li>Sıcak, soğuk ve yağış koruması</li><li>Yangın ve balistik koruması</li></ul>	 Protech
Indutech	Endüstri ve Ticaret	<ul style="list-style-type: none"><li>Taşıyıcı bantlar</li><li>Dişli kayışları</li><li>Filtreleme</li><li>Taşıma halatları</li></ul>	 Indutech	Sporttech	Spor ve serbest zaman	<ul style="list-style-type: none"><li>Çadır brandaları</li><li>Sırt çantaları ve uyku tulumları</li><li>Yelken</li><li>Balon kılıfları</li><li>Paraşütler</li></ul>	 Sporttech

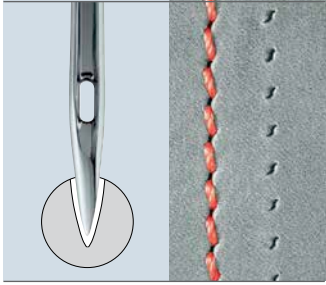
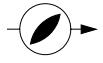


Daha fazla bilgi için bakınız "uç şekilleri" bilgi formu

## Groz-Beckert kesici uçları – deri üzerinde farklı dikiş görünümlerinin oluşturulması için

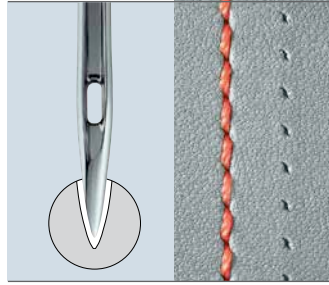
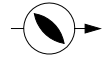
Derinin boyuna ve çapraz yönlerde farklı bir yapıya sahip olmasından dolayı derinin dikilmesi sırasında bir yuvarlak uçla - dikiş yönüne bağlı olarak - farklı bir dikiş görünümü oluşur. Bunun nedeni sadece boyuna yönde devam eden saç kanalları ve ter bezleridir. Tüm dikiş yönlerinde eşit bir dikiş görünümü elde etmek için kesici bir ucun kullanılması gerekmektedir. Bu sırada farklı dikiş görünümlerini mümkün kılmak için Groz-Beckert çok sayıda farklı kesici uç sunmaktadır:

LR



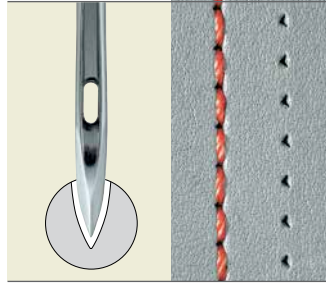
Deriyi taşıma yönüne 45° altında sağa eğimli olarak keser

LL



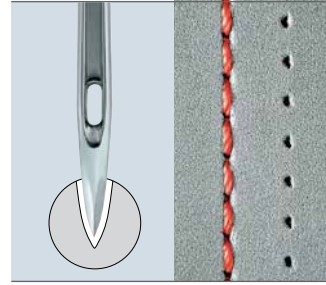
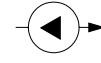
Deriyi taşıma yönüne 45° altında sola eğimli olarak keser

D



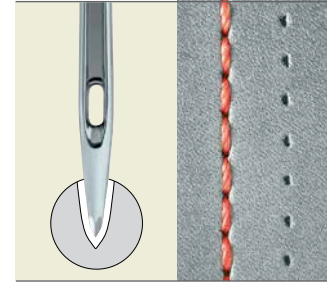
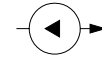
Deride güçlü üç kenarlı kesim, düz ilerleyen dikiş

DH



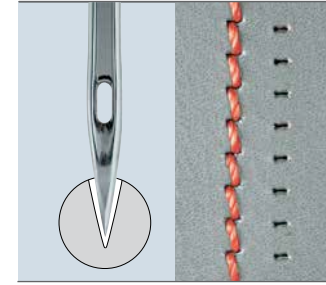
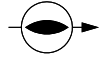
Deride orta dereceli üç kenarlı kesim, düz ilerleyen dikiş

SD



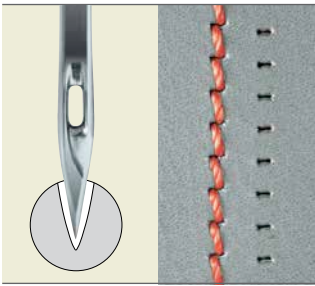
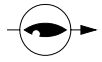
Dıştaki uç alanında taşlanmış üç kenarlı yuvarlak uç, düz ilerleyen dikiş

P



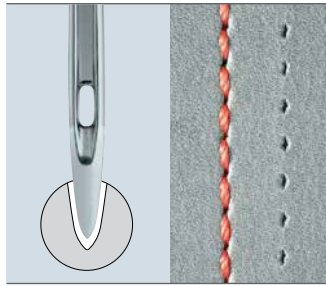
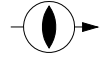
Deriyi taşıma yönüne çapraz olarak 90° altında keser, kalın ve sert deri türlerinde eğik iplik konumu sayesinde güçlü bir süs etkisi vardır

PCL



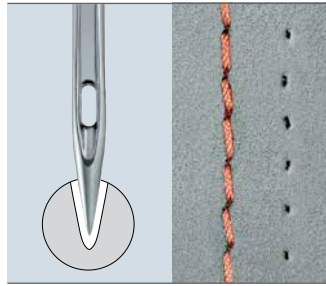
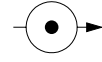
Dikiş Görünümü P ucunda olduğu gibidir.

S



Deriyi taşıma yönünde keser, düz ilerleyen dikiş

R



Kesme etkisi olmayan standart yuvarlak uç, büyük ölçüde düz, hafif düzensiz dikiş görünümü

Kesici uçlar aşağıdaki alanlar için geçerlidir:



Leather



Sporttech



Protech



Hometech



Indutech



Mobiltech

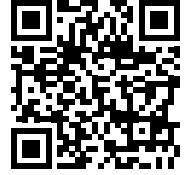


Okotech



Packtech

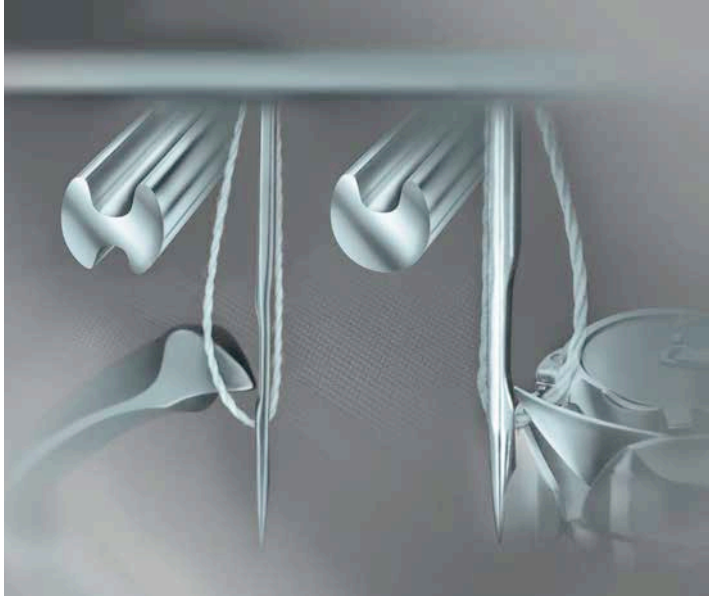




Daha fazla bilgi için  
"Loop Control™" bilgi formuna bakınız

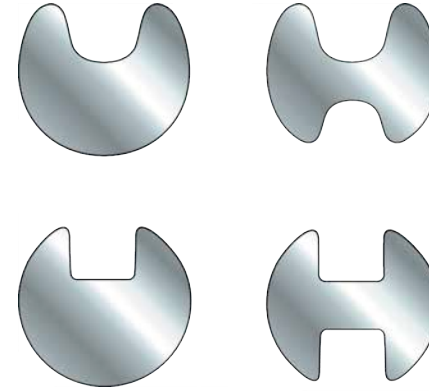
## Loop Control™ – mükemmel ilmek için yenilikçi iğne geometrisi

Mükemmel bir yapıya sahip olan bir ilmek hatasız ve yüksek kaliteye sahip dikişler üzerinde büyük bir öneme sahiptir. Kullanılan dikiş makinesi iğnesinin geometrisinin bunun üzerinde büyük bir etkisi vardır. Benzersiz Loop Control™ iğne geometrisi ile Groz-Beckert hem kilit hem de zincir dikiş uygulamaları için akıllı bir çözüm sunuyor. Güvenli ilmek oluşumu sayesinde hatalı dikişler minimize ediliyor ve dikiş ipliği uzun kanalın özel geometrisi sayesinde maksimum oranda korunmaktadır.



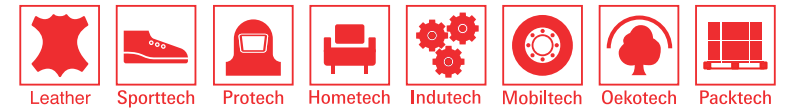
### Avantajları:

- Mükemmel ilmek oluşumu
- Düşük hatalı dikiş tehlikesi
- İplik ve dikilen malzemenin ideal şekilde korunması
- Yüksek iğne sağlamlığı
- Düşük iğne eğilmesi
- Daha az iğne kırılması ve uç hasarı
- İyileştirilmiş dikiş görünümü
- Yüksek proses istikrarı



Karşılaştırma: Loop Control™ geometrisi (üstteki sıra)  
ve sıradan iğne geometrisi (alttaki sıra)

Loop Control™ aşağıdaki alanlar için geçerlidir:



## GEBEDUR™ – Titanyum nitrit kaplamalı iğneler

Örneğin sert malzemelerin ve malzeme kombinasyonlarının dikilmesi gibi zorlu dikiş proseslerinde çoğu zaman iğnenin aşınması, özellikle de uç ve göz alanlarında aşınma söz konusu olabilir. Groz-Beckert'in özel yüzey kaplaması GEBEDUR™ iğneye yüksek bir aşınma koruması sağlar, böylece aşırı koşullara karşı daha uzun süreler boyunca dayanır.

### Özellikler:

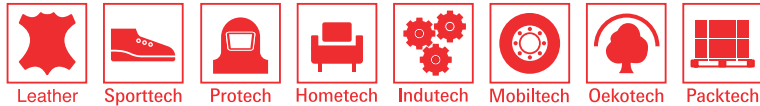
- Titanyum nitrit temelli yüzey kaplaması
- Standart iğnelere kıyasla daha yüksek kaplama sertliği

### Avantajları:

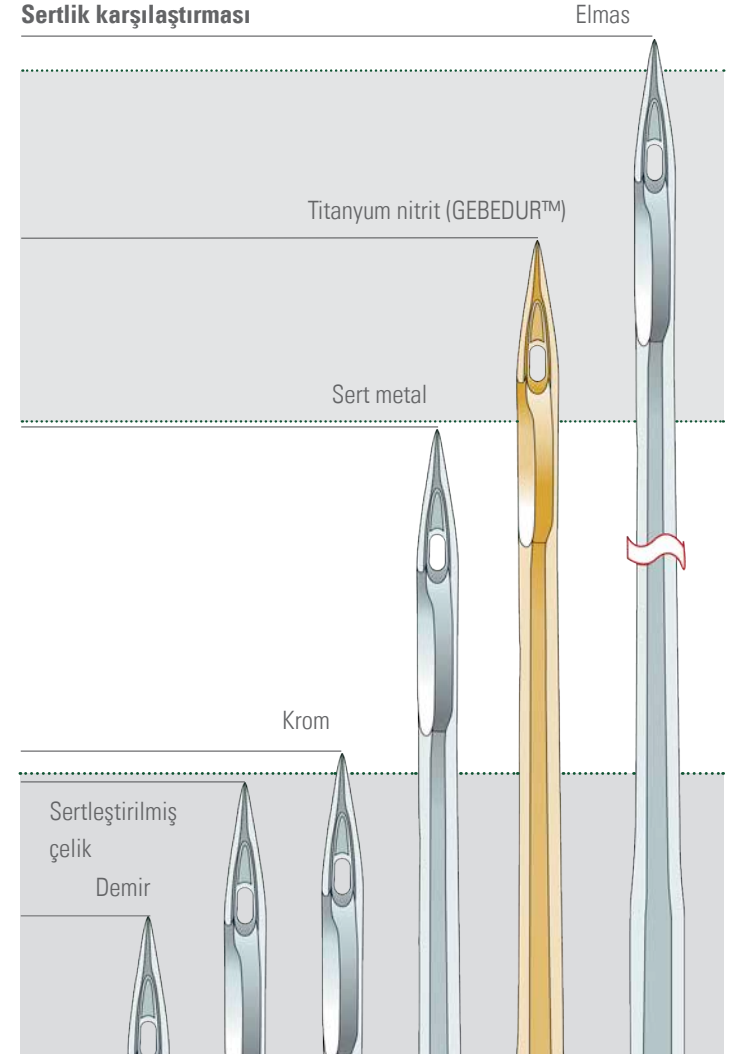
- Aşınma ve hasarlara karşı yüksek koruma, özellikle de uç ve göz alanında
- Sürekli yüksek dikiş kalitesi
- İğne için daha uzun ömür
- Artırılmış verimlilik

Yukarıda sayılan özellikler sayesinde SAN™ 5.2 veya SAN™ 6 gibi belirli özel uygulama iğneleri GEBEDUR™ ile kaplanmıştır.

GEBEDUR™ aşağıdaki alanlar için geçerlidir:



### Sertlik karşılaştırması





Daha fazla bilgi için bakınız  
"SAN™ 5.2" bilgi formu

## Özel uygulama iğnesi SAN™ 5.2 – Teknik tekstillerin işlenmesi için

Çoğu zaman teknik tekstillerin işlenmesinde son derece sert malzemeler veya malzeme kombinasyonları kullanılır, bu durum da dikiş makinesi iğnesi ile ilgili gereklilikleri artırmaktadır. Özel uygulama iğnesi SAN™ 5 ile Groz-Beckert uzun yıllardır teknik tekstillerin işlenmesi sırasında ortaya çıkan dikiş sorunlarını azaltan güvenilir bir ürün sunmaktadır. SAN™ 5.2 iğnesine yapılan geliştirme proses güvenliğini daha da artırır ve özellikle çok yönlü dikiş uygulamalarına daha yüksek avantajlar sağlamaktadır.

### Özellikler:

- Düz ve çok yönlü dikiş proseslerinde iplik yönlendirmesinin iyileştirilmesi için uç alanında çift iplik kılavuzu. Daha az iplik kayması sayesinde daha eşit yapılı bir dikiş görünümü oluşur, özellikle de ileri ve geri dikişlerde ve çok yönlü dikiş proseslerinde.
- Sağ taraftaki iplik kılavuzu standart yatay ve dikey çağanozlar sayesinde ilmeğin güvenli bir şekilde oluşmasını ve alınmasını sağlar.
- Sol taraftaki iplik kılavuzu hareketli çağanozlar arasından güvenli bir şekilde ilmek oluşumunu ve alınımını sağlar.
- Güçlendirilmiş gövde iğne sağlamlığını artırır.
- Daha büyük yapılı göz daha kalın dikiş ipliklerinin kullanılmasını sağlar.
- GEBEDUR™-Kaplama

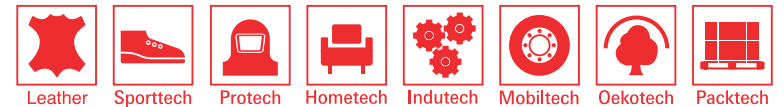
### Avantajları:

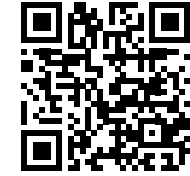
- Optimize edilmiş ilmik çekişi sayesinde hatalı dikişlere karşı yüksek güvenlik
- Dikilen ürünlere yüksek koruma
- Eşit yapılı dikiş görünümü
- Eşit kalan iğne kalınlığında daha kalın dikiş ipliklerinin kullanımı
- Yüksek aşınma koruması
- Artırılmış verimlilik ve bu sayede üretim maliyetlerinin düşürülmesi



SAN™ 5.2 ile düzenli ve güvenli dikişler

SAN™ 5.2 aşağıdaki alanlar için geçerlidir:





Daha fazla bilgi için bakınız  
"SAN™ 12" bilgi formu

## Özel uygulama iğnesi SAN™ 12 – mükemmel 2 iğneli dekorasyon dikişleri için

Deriden üretilmiş kaliteli ürünler için, özellikle de otomotiv, mobilya ve aksesuar sektörlerinde süsleme dikişlerinin mükemmel bir optik görünüme sahip olmasına büyük önem verilir. 2 iğneli makinelerde - sağ ve sol iğnelerin farklı ip geçirme yönü ve ilmek oluşumu nedeniyle - farklı ve eşit yapıya sahip olmayan dikişler ortaya çıkabilir. Özel uygulama iğnesi SAN™ 12 bu 2 iğneli dekorasyon dikişlerinin optiğini iyileştirmek üzere geliştirilmiştir.

### Versiyonlar

SAN™ 12 iğnesi hem LR-uç hem de S- uç ile temin edilebilmektedir. Uygun bir dikiş konumu elde edebilmek için SAN™ 12 LR kullanılır - ancak sadece sağ tarafta kullanmak kaydıyla. Düzgün bir dikiş görünümü için SAN™ 12 S her iki tarafta da kullanılır.

### Özellikleri

Özel bir dipçik yüzeyi sayesinde kesme geometrisinin ideal bir şekilde yönlendirilmesi sayesinde her iki dikiş dengelenebilir ve bu sayede daha eşit bir görünüme sahip olurlar. Dikiş görünümü böylece iyileştirilmiş olur.

### Avantajları:

- Eşit yapıli dikiş görünümü
- Mükemmel görünüme sahip nihai ürün



### SAN™ 12 LR kullanımı:

- | Eğimli dikiş konumlu, eşit yapıli ve uyumlu dikiş görünümü
- | Sadece sağ tarafta kullanım

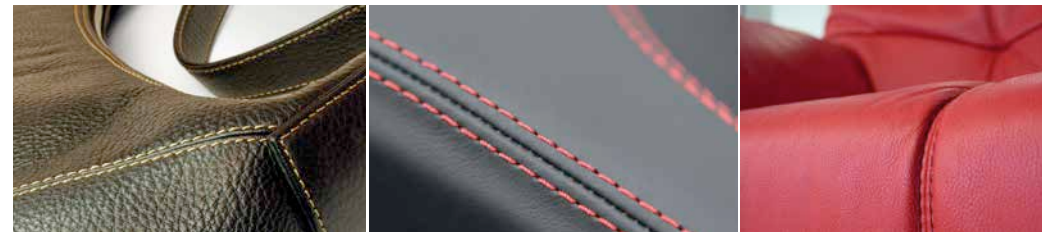
Dipçik



### SAN™ 12 S kullanımı:

- | Düz dikiş konumlu, eşit yapıli ve uyumlu dikiş görünümü
- | Her iki tarafta kullanım

Dipçik



SAN™ 12 LR ve SAN™ 12 S ile mükemmel dikiş görünümleri

SAN™ 12 aşağıdaki alanlar için geçerlidir:



Leather



Mobiltech



Sporttech



Hometech

## Teknik tekstillerin işlenmesi – Mobiltech

**Güvenlik teknolojisi ile ilgili nedenlerden dolayı Mobiltech alanında dikiş kalitesi ile ilgili gereklilikler birinci sırada yer almaktadır. Ancak optik olarak da kapama ve süsleme dikişlerinin mükemmel ötesi olması gerekmektedir.**

Mobil iç donanım ile ilgili ürünlerin üretimi için sadece deri değil tekstil ürünler de kullanıldığından, tekstil ürünlere zarar verebileceklerinden dolayı sadece kesici uçlar kullanılamaz. Bu nedenle deri ile tekstilden oluşan malzeme kombinasyonlarının dikişinde yuvarlak bir ucun kullanılması tavsiye edilir.

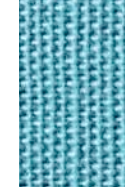
Bunun yanında Mobiltech alanında çoğu zaman

son derece sert malzemelerin çoğunlukla yapıştırılmış veya köpük malzeme ile birleştirilmiş malzeme birleşimleri oluşturulmaktadır. Burada tipik olarak görülen uygulama sorunları iğne eğilmesi, iğne deliğinin yapışması ve temiz olmayan bir dikiş görünümüdür. Özel uygulama iğnesi SAN™ 5.2 kullanımı bu sorunların azaltılmasına yardımcı olmaktadır.

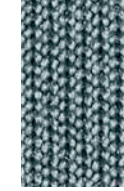


Ayrıntılı bilgiler "Mobiltech" bilgi formunda bulunur

**R ucu**



**RG uç**



**FFG uç**



**Uygulama:**

Kilit dikiş, dokuma kumaşlar, kaplanmış dokuma kumaşlar, suni deri için standarttır

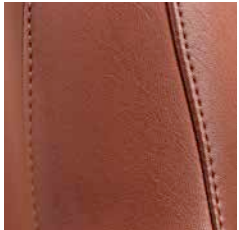
**Uygulama:**

Zincir dikiş için standart

**Uygulama:**

Genel örgü mal, sentetik dikiş ürünlerinden oluşan dokuma kumaşlar

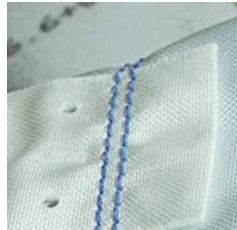
### Mobiltech alanında aşağıdaki uygulama örnekleri yer almaktadır:



Deriden otomobil koltukları



Deri ve tekstilden otomobil koltukları



Hava yastıkları



Emniyet kemerleri



Paspaslar

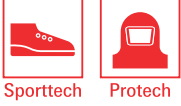


Koltuk kılıfları

## Diğer Groz-Beckert iğneleri – Deri ve teknik tekstil ile ilgili diğer dikiş operasyonlarında kullanım



Ayakkabı makinesi iğneleri ile ilgili daha fazla bilgi için bakınız "Ayakkabı makinesi iğneleri ve tığlar" broşürü



### Ayakkabı üretimine yönelik iğneler

Ayakkabı üretiminde iğneler gerek iç ve dış kısımların dikiminde gerekse taban kısımlarının dikiminde kullanılmaktadır. Ürün programında yer alan 200'ün üzerinde farklı tip ile Groz-Beckert ayakkabı ile ilgili bu dikiş uygulamaları için uygun ürünleri sunmaktadır.



### Yatak ve yatak ürünleri gibi zorlu ürünlerin üretimi için iğneler

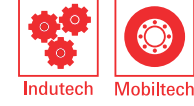
Yatak, yatak ürünleri veya döşemelerin üretiminde yün, köpük malzemeler veya diğer türden dolgu malzemeleri iki tabaka arasına doldurulur ve sonradan dekoratif bir desenin dikilmesi ile birbirlerine bağlı hale getirilir. Bu çoğu zaman özel makinelerle uygulanan yöntemler ile gerçekleştirilir.

Bu uygulamalarda en yoğun olarak kullanılan iğne sistemleri 794 H, 2331, 328, 490, 7 x 3 veya SY 8160'tır.



### Taşıma çuvallarının ve benzeri ürünlerin kapatılması için iğneler

Taşıma çuvallarının veya benzeri ürünlerin üretilmesinde ve kapatılmasında (örneğin çimento çuvalları, patates çuvalları veya köpek maması torbaları) çuval ve çuval kapatma iğneleri adı verilen iğneler kullanılır. Bu kalın malzemeyi delebilmek için bu iğnelerin kalın ve oldukça sağlam olması gerekir. Groz-Beckert'in çuval iğnelerinin standart ucu çoğu zaman Q uçtur, bu sayede kağıt çuvallar veya benzeri malzemelerin delinerek geçilebilmesi kolaylaşır. Dokunmuş tekstillerin veya polipropilenin dikilmesine ise R ucunun kullanılması tavsiye edilir, bu sayede malzemenin zarar görmesi önlenir.



### Yük ve emniyet kemerlerinin dikilmesi

Yük ve emniyet kemerlerinin üretilmesinde dikişlerin son derece sağlam olması ve olası bir yüklenme durumunda dikişlerin yırtılmayacağından emin olunması gerekmektedir. Buradaki sorun kemer içerisine ne kadar çok dikiş uygulanırsa malzemenin o oranda sıkışıyor olmasıdır. Bu nedenle iğne için malzemenin içerisinden geçmek ve iğne çıkışında temiz bir iplik çekişini gerçekleştirmek giderek daha zor hale gelir. Bu noktada 328 SAN™ 5 iğne sisteminin özel kanal geometrisi daha iyi bir iplik çekişi ve böylece temiz bir dikişi mümkün kılmak için iğne deliğini olabildiğince geniş tutma amacına hizmet etmektedir.



## Groz-Beckert KG

Parkweg 2

72458 Albstadt, Almanya

Tel. +49 7431 10-0

Faks +49 7431 10-2777

contact-sewing@groz-beckert.com

www.groz-beckert.com



Ürünlerimizin görselleri ölçeksizdir ve sadece gösterim amaçlıdır. Bu nedenle de asıllarının aynısı değildirler.

TM = Groz-Beckert, ürün tanımı için işareti kullanır ve bu işaretle ilgili hakları saklı tutar.

® = Groz-Beckert şirketler grubunun tescilli markasıdır.

© = Bu yayının telif hakkıyla korunmaktadır.

Groz-Beckert özellikle Groz-Beckert'in açık yazılı izni olmadan çoğaltma, işleme, tercüme etmeye veya yaymaya karşı yasal işlem başlatma hakkını saklı tutar.

Teknik tekstillerin uygulama alanlarına ve bunların kullanımına dairon iki piktogramın tamamı için şu geçerlidir: © Techtexil, Messe Frankfurt Exhibition GmbH.

# GROZ-BECKERT

KNITTING , WEAVING , FELTING , TUFTING , CARDING , SEWING

TR | 01.2023

