



# Filtermedien – die Auswahl der richtigen Nadel

Groz-Beckert – der Partner für die Filterindustrie

# GROZ-BECKERT

## Groz-Beckert KG

Parkweg 2, 72458 Albstadt, Deutschland

Telefon +49 7431 10-0, Telefax +49 7431 10-2088

[contact-felting@groz-beckert.com](mailto:contact-felting@groz-beckert.com)

[www.groz-beckert.com](http://www.groz-beckert.com)

Für die Herstellung von vernadelten Filtermedien bieten sich je nach späterem Anwendungszweck Nadeln mit verschiedenen Kerben und Arbeitsteilen an. Entsprechend den Ansprüchen der Kunden aus der Filterindustrie und angepasst an die gewünschten Eigenschaften des Endprodukts stehen unterschiedliche Nadeltypen aus dem Groz-Beckert Filznadel-Portfolio zur Auswahl.

### Vorteile:

- Kosteneffiziente Produktion
- Prozessstabilität
- Längere Lebensdauer
- Bestmögliche Oberflächenqualität des Endprodukts
- Verbesserte Reißfestigkeit
- Effiziente Vernadelung

In Abhängigkeit von der Endanwendung werden unterschiedliche Produkteigenschaften von den Filterfilzherstellern gefordert. Dies spiegelt sich in der Auswahl der Anlagenkonfiguration wider. Die auf der Rückseite beschriebenen Konfigurationen sind nur Beispiele und können von Produkt zu Produkt variieren.

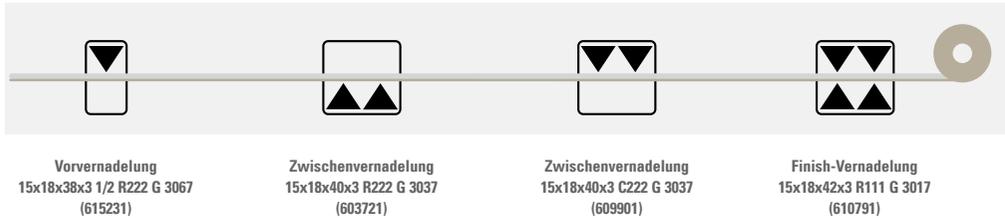


Filterschlauch



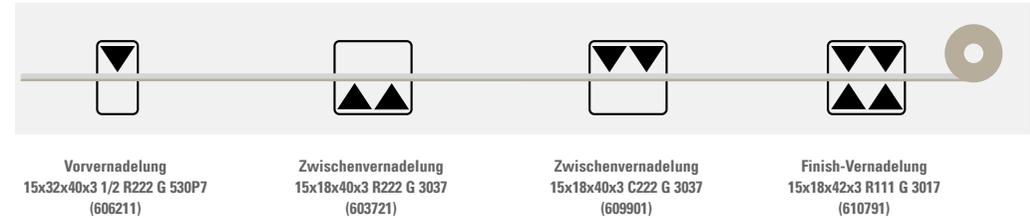
## Auswahl und Beschaffenheit der Filznadeln

### RF-Kerbe – Kosteneffizienz



Der Einsatz von RF-Kerben im kompletten Vernadelungsvorgang bietet eine hohe Prozessstabilität bei überschaubaren Kosten.

### GEBECON®/Filznadeln – Prozessstabilität



GEBECON®-Filznadeln in der Vorvernadelung bieten die ideale Kombination aus guter Oberflächenbeschaffenheit im Endprodukt und bestmöglichen Bruchbiege-Eigenschaften.

### EcoStar® – hohe Oberflächenqualität



GEBECON®-Filznadeln in der Vorvernadelung bieten die ideale Kombination aus guter Oberflächenbeschaffenheit im Endprodukt und bestmöglichen Bruchbiege-Eigenschaften. Der Einsatz von EcoStar®-Filznadeln in der Zwischen- und Finish-Vernadelung resultiert in der bestmöglichen Oberflächenqualität.

### Tropfenform-Arbeitsteil/HL-Kerben – hohe Reißfestigkeit



Filznadeln mit tropfenförmigem Arbeitsteilquerschnitt und HL-Kerben im gesamten Vernadelungseffekt ermöglichen eine Herstellung von Produkten mit höchster Faserschonung und geringster Trägermaterialbeschädigung.

### Twisted – Effizienz



Bedingt durch das verdrehte Arbeitsteil einer Twisted-Filznadel sind die Kerben definierter im Einsatz. Die Folge ist eine effizientere Zwischen- und Finish-Vernadelung, zudem sind dadurch höhere Produktionsgeschwindigkeiten möglich.

### GEBECON®/GEBEDUR® II – Prozessstabilität/hohe Lebensdauer



GEBECON®-Filznadeln in der Vorvernadelung bieten die ideale Kombination aus guter Oberflächenbeschaffenheit im Endprodukt und bestmöglichen Bruchbiege-Eigenschaften. Eine Behandlung der Filznadeln mit GEBEDUR® II im kompletten Vernadelungsvorgang gewährleistet eine verlängerte Lebensdauer und dadurch einen gleichmäßigen Vernadelungseffekt über die Einsatzdauer hinweg.